

- Der **Rekomaster** ist eine Hilfs-einrichtung zum **Händeln von Einlegevorrichtungen**. Diese Vorrichtung dient dem **Bestücken von Einlegeteilen** in die **Vulkanisationsform**.
- Auf **individueller Bedienhöhe** kann das **Bestücken der Einlegeteile** in die Vorrichtung erfolgen. Nur durch **leichtes heranziehen** und **ohne Kraftaufwand** wird der Rekomaster automatisch gedreht und von der ergonomischen Bedienhöhe auf die jeweilige **Formhöhe angehoben**.
- In der Presse kann dann die Einlegevorrichtung mit der **Schiebeeinheit in Position geschoben** werden. Anschließend wird die Einlegevorrichtung abgesenkt und die **Vulkanisationsform bestückt**.

#### Technische Daten:

- **Befestigung:** an der Presse oben
- **Gewichtsausgleich:** durch Balancer
- **Kulissengröße:** max. 500 x 600
- **Tragkraft:** max. ca. 50 Kg



Der **Rekomaster** ist **wartungsfrei**, robust, **ohne Elektronik** (keine Störanfälligkeit) und somit für die **raue Gummiproduktion** bestens geeignet. Seine **Vorteile** liegen auch in der sehr **einfachen** Bedienung und dem **geringen Platzbedarf**.