

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



Lösungen für die Reproduktion von Oldtimer-Ersatzteilen

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



Spezialisten für Vulkanisation - Oldtimerersatzteile

Unser Beitrag für die hervorragende Original Qualität am Beispiel Mercedes W 123



Herstellung eines Hinterachslagers im Detail...



Oldtimer / Youngtimer

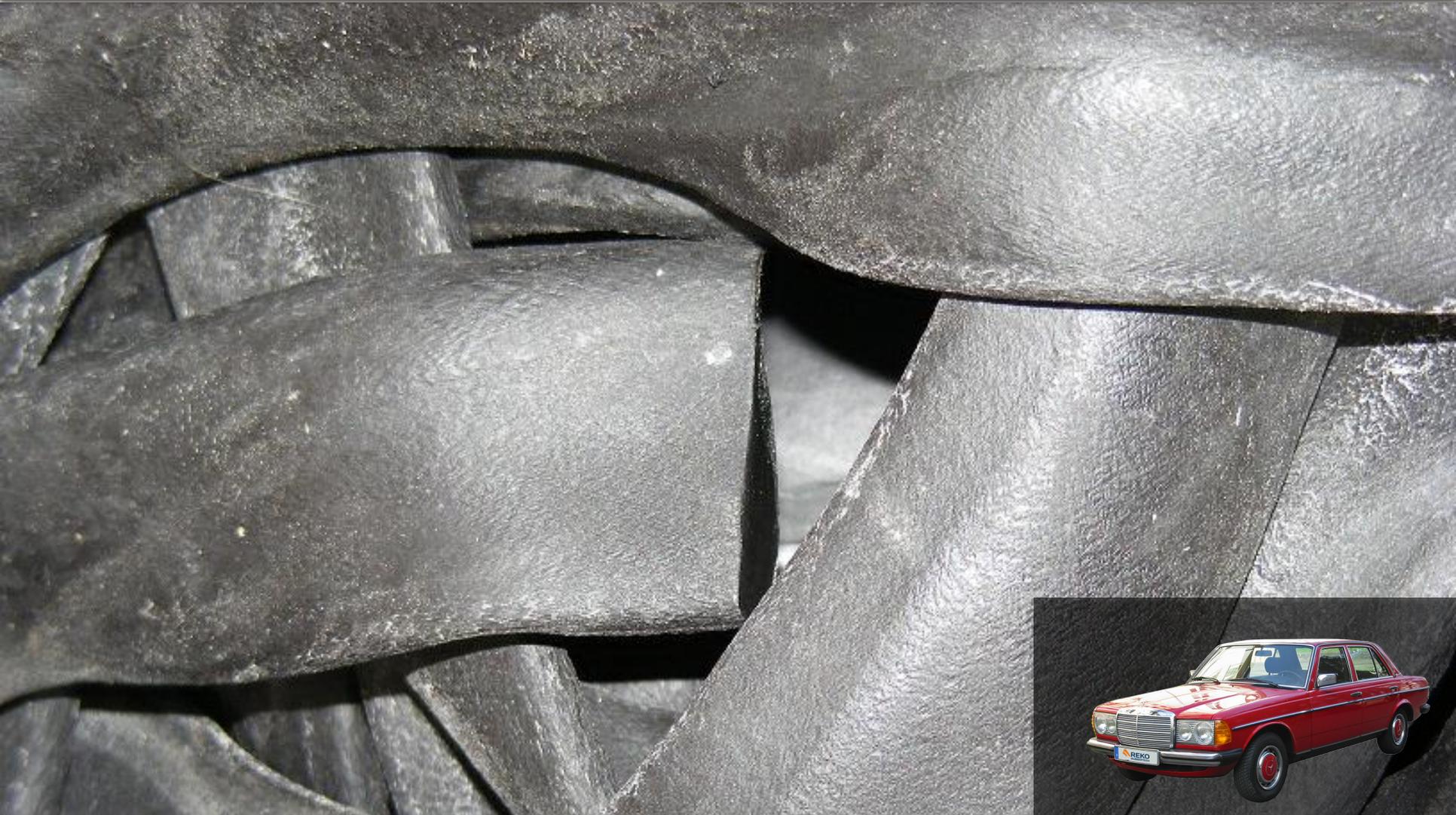
Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



DAS FERTIGE HINTERACHSLAGER – Mercedes W123

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



NR-Mischung und IM-Streifen nach Original Hersteller Norm

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



1-KALIBER INJEKTIONSFORM

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



1. METALLTEIL-ROHR: Nahtlos gezogenes Präzisionsstahlrohr

Präzisionsstahlrohr:

Innen und außen auf Maß gedreht

Entfettet und in Metall 2
Druckgusskern eingegossen

Ölung und Korrosionsschutz der



1. METALLTEIL-ROHR: Nahtlos gezogenes Präzisionsstahlrohr

Alu - Druckgusskern:

Stahlrohr eingießen

Beizen und mit speziellen Haftmittel
beaufschlagen, um Haftung am
Gummi zu gewährleisten



Alu - Druckgusskern:

Stahlrohr eingießen

Beizen und mit speziellen Haftmittel
beaufschlagen, um Haftung am
Gummi zu gewährleisten



Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



Blech-Umformteil:

Werkstoff Stahl wird phosphatiert
anstatt gebeizt

Danach mit Haftmittel beaufschlagt



3. Metallteil – Tiefziehflansch

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



Oberflächen behandelt, fertig zur Vulkanisation:

Gummierung der Flächen

Danach: Entfettung, Phosphatierung,
Grundierung (Primer) und mit Haftmittel
beaufschlagt



KERN UND FLANSCH

Oldtimer / Youngtimer

Herstellung Original Gummimetall Hinterachslager



DAS ENDPRODUKT HINTERACHSLAGER: Mercedes W123