



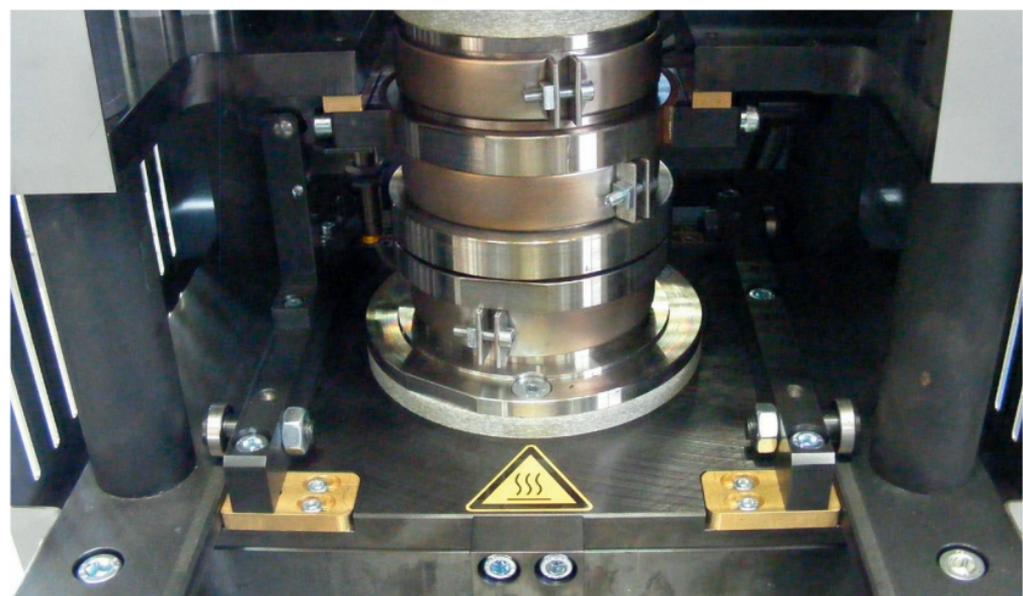
REKO
RUBBERTECH

Made in Germany



Gummi-Prüfstöpsel-Maschine

Montage - Prüf- und Automatisierungstechnik



www.reko-oestringen.de



Made in Germany



REKO
RUBBERTECH

Wir entwickeln innovative und individuelle Lösungen für die Produktionsprozesse unserer Kunden.

Die Stößelpresse wurde von uns in Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern entwickelt, um eine reproduzierbare Vergleichbarkeit der Mischungsabprüfung zwischen Hersteller und Verarbeiter zu gewährleisten. Die Qualität der Mischung kann direkt nach der Herstellung unkompliziert überprüft werden. Mit dem im TM- Vulkanisationsverfahren hergestellten Prüfstößel können verschiedenste Werte geprüft werden: Shorehärte, Relaxprüfung, Kraft-Weg-Messung, E-Modul, Dämpfung, Rückprall-Elastizitätsmessung usw.

Unsere mittlerweile etablierte Stößelpresse wird von MischungsHersteller, sowie von Mischungsverarbeiter, in der ganzen Welt eingesetzt.

Technische Daten:

- Antrieb durch hydropneumatischen Zylinder mit einer Schließkraft von 8 t bei 6 bar
- Beheizung der Vulkanisationsform mit 3 Heizbänder, Heizleistung 470 W
- Regelung der Heizbänder durch Mikroprozessregler mit Fühlerelement
- Überprüfung der Temperatur der Vulkanisationsform durch Elektronikregler/Fühler
- Einstellung der Prozessparameter über Touchpanel

Optioal:

Vulkanisationsform mit kundenspezifischen Stößeldesign

REKO GmbH

Ludwig-Erhard-Straße 6 · D-76684 Östringen

Tel: +49 7253 / 27074-0

www.reko-oestringen.de



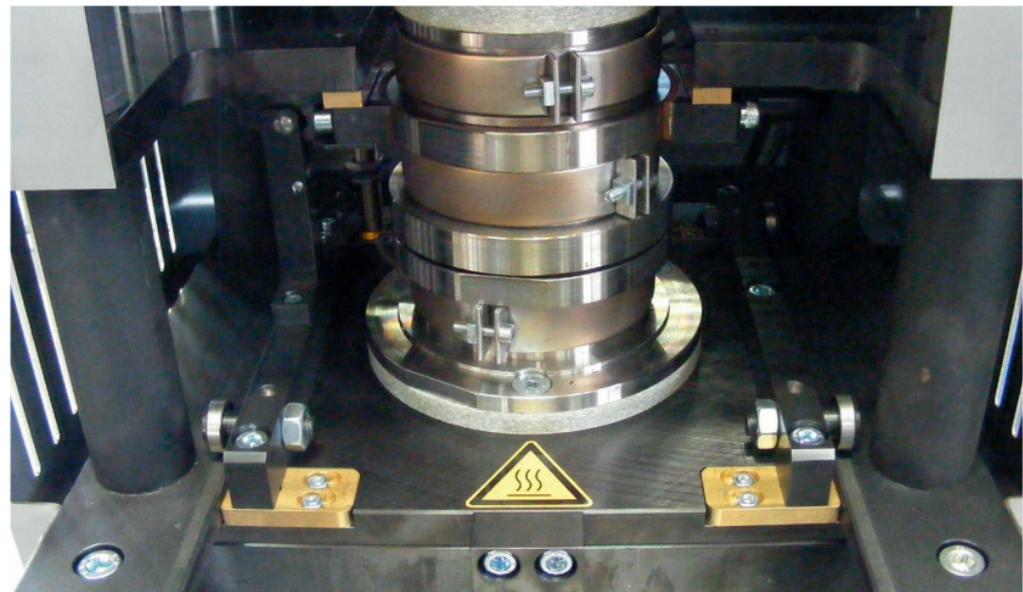


REKO
RUBBERTECH

Made in Germany



Rubber test plug machine
Assembly, testing and automation systems



www.reko-oestringen.de



Made in Germany



REKO
RUBBERTECH

We develop innovative and individual solutions for our customers' production processes.

The plug press has been developed by us in cooperation with well-known manufacturers in order to ensure reproducible comparability between producers and processors in the examination of the mix. The quality of the mix can easily be checked immediately after production. Various values can be checked using the test plugs manufactured in the TM vulcanisation process: Shore hardness, relaxation testing, force-displacement measurements, elasticity moduli, damping, rebound resilience measurements etc.

The well-established plug press is used all over the world by mix manufacturers as well as mix processors.

Technical Specifications:

- Drive is provided by a hydropneumatic cylinder with a locking force of 8 t at 6 bar
- Heating of the vulcanisation mould with 3 strip heaters, heating power 470W
- Regulation of the strip heaters by a microprocessor controller with a sensor
- The temperature of the vulcanisation mould is checked by an electronic regulator/sensor
- Adjustment of the processing parameters via a touch panel

Optional:

Vulcanisation mould with a customised plug design

REKO GmbH

Ludwig-Erhard-Straße 6 • D-76684 Östringen

Tel: +49 7253 / 27074-0

www.reko-oestringen.de

